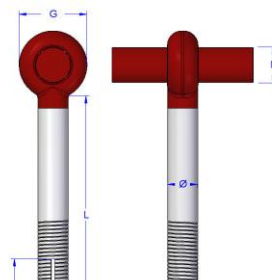


# Brukerhåndbok for fjellbolter

Ref. Nytek forskriften og NS 9415:2009 7.14.2

**Produsent:** Gunnebo Anja Industrier AS 5282 LONEVÅG

**Produktinfo:** Denne brukerhåndboken omhandler følgende fjellbolter



1. Type 8250.... Øyebolt. Kobles med sjakkell i øye.
2. Type 8252.... T-bolt. Kobles med sjakkell rundt legg.

Begge er spesialdesignet til førtøyning av oppdrettsanlegg. Merket med produsent, unikt spormerke og minste bruddlast (MBL)

## Hovedkomponent og dens bestanddeler

Våre fjellbolter er produsert av høykvalitet stål, seigherdet og varmgalvanisert. Til innfesting i fjell, er det riller for gysing og kilspor for medfølgende kile 6 x70.

## Transport og lagring

Normale regler for transport og lagring gjelder.

Ved mottak og før bruk må en kontrollere at produktet er i orden og samsvarer med dokumentasjon fra produsent. Må ikke utsettes for syrer, slag som ødelegger galvanisering. Må ikke varmebehandles.

## Montering

Borrdiameter tilsvarende leggdiameter bolt +4 mm.

Vi anbefaler å gyse alle bolter med gysemasse godkjent til dette formål. Gysemasse skal ha minimum lik styrke som bolt. Følg anvisning fra leverandør av gysemasse.

T-bolt monteres maks 2 x leggdiameter fra fjell til T.

Øyebolt monteres med øye ned til fjell. (Øyebolt kan ved spesielle tilfeller brukes som T-bolt. Forutsetning er at monteringsavstand beskrevet under T-bolt følges og at produktsertifisert Anja sjakkell brukes til sikring i øye. Sjakkell som brukes, må være tilstrekkelig stor til å fullt ut erstatte funksjon som T normalt vil ha).

## Grensesnitt mot andre hovedkomponenter

Sjakkell må være tilpasset førtøyningsbolt.

Vær spesielt oppmerksom på at «anodeeffekt» kan oppstå om materialer med forskjellig materialkvalitet brukes.

## Drift og Vedlikehold

Det skal foretas regelmessig inspeksjon av fjellbolt. Nedenfor oppgitte verdier er anbefalte verdier. Intervall må bestemmes ut fra lokale forhold av strøm, saltinnhold i vann, vind osv. Bruker som kjenner dette har ansvar for å sette endelig kontrollintervall.

For bolter montert i overflatenivå og ned mot ca 10 m, anbefales kontrollintervall min 2 ganger pr år. For bolter montert dypere anbefales kontrollintervall 1 gang pr år.

Følgende skal kontrolleres:

- ✓ At bolt er riktig montert.
- ✓ At bolt ikke er deformert som følge av f.eks. skeivbelastning.
- ✓ Slitasje, maks 10% av areal.  $((d1+d2)/2)*0,9$ .
- ✓ Rustangrep / korrosjon. Maks 10%.

Bolter i overflatesone har en forventet levetid på 5 år. For bolter plassert på sjøbunn med dybder over 15 meter er forventet levetid 10 år.

Dersom bolten vurderes til ikke å fullt ut å oppfylle sin funksjon fram til neste kontroll, skal den byttes.