



Bruksanvisning nummer CBR 07-014

I samsvar med Maskindirektivet 2006/42/EC
Om kunden gjør noen modifiseringer, eller om kunden
kombinerer produktet med et ikke kompatibelt
produkt/komponent, tar ikke CERTEX NORGE AS ansvar for
produktets sikkerhet.

INFORMASJON

Arbeidstilsynets best. Nr. 703 "Bruk av arbeidsutstyr" bestemmer at personell som skal bruke løfteredskap skal ha nødvendig opplæring, øvelse og instruksjon i sikker bruk, og i å beherske de farene bruken kan medføre.

Før utstyret tas i bruk må denne bruksanvisning leses igjennom.

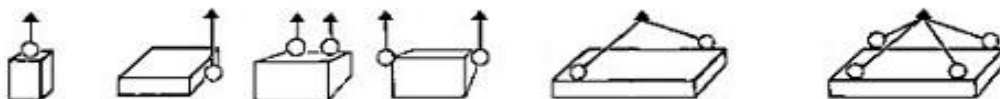
Informasjonen er ment som en hjelp til bruker slik at sikkert bruk kan oppnås.

Brukermanualen inneholder viktig informasjon om hvordan utstyret virker på en sikker og korrekt måte. Blir utstyret brukt i overensstemmelse med disse instruksjoner, kan farer og havari unngås. Enhver som bruker utstyret må lese og opptre i overensstemmelse med bruksanvisningen.

I tillegg til brukermanualen vil vi også vise til Arbeidstilsynets forskrifter og regler som ellers gjelder på brukerstedet.

D-RING FOR SKRUEMONTERING (TAPG)

TYPE	Moment Nm	T	a	b	c	d	e	f	g	h	i	Vekt kg
TAPG3(M20)	210	4,75	12	56	50	18	34	130	90	21	53	1,08
TAPG5(M24)	290	8,00	15	67	60	22	42	160	110	25	63	2,04
TAPG8(M27)	550	12,00	20	80	70	25	55	190	130	28	68	3,58



Antall punkt								
Antall	1	1	2	2	2	2	3 - 4	3 - 4
Vinkel	0°	90°	0°	90°	0-45°	45-60°	0-45°	45-60°
WLL	T	T	T	T	T	T	T	T
TAPG3	4,75	3,15	9,5	6,3	4,25	3,15	6,3	4,75
TAPG5	8,0	5,3	16,0	10,6	7,1	5,3	11,2	8,00
TAPG8	12,0	8,0	24,0	16,0	11,2	8,0	16,0	12,00

- Generelt:** D-ringene kan belastes i henhold til overforstående skjema. Samtlige ringe er leddet for avvikende vinkel i øyet. Hvilket også gjør det mulig å legge ned øyet når den ikke er i bruk.
- Material:** Ringene er av seigherdingsstål klasse 8.
- Merking:** Maks last, CE
- Prøvebel.:** 2 x max. last
- SF:** 4:1
- Anm:** Det som D-ringene skal festes til, skal være plant og tåle den belastning den utsettes for.
- Gjengedybde:** Stål = 1 x dia, Støpegods = 1,25 x dia, Alum. = 2 x dia, Alum/Magn = 2,5 x dia
Ved gjennomgående boring bores hullet 1mm større enn bolt diameter.
Det må anvendes metriske bolter i kvalitet 8.8
- Bruerveiledning:** Utstyret må ikke roteres med last i ringen. Påse at øyet kan beveges fritt i kraftretning.
Øyet må kunne beveges helt fritt uten hindringer.
Ved løft, påse at det ikke er hindringer mellom ring og krok.