

VEILEDNING FOR KORREKT BRUK OG VEDLIKEHOLD AV HELSTØPTE RINGER, HELSTØPTE SLYNGELENKER OG HOVEDRINGER

1. MERKING

Produsent : CROSBY
Opphavsland : U.S.A., CANADA ELLER
BELGIA
Størrelse : SE TABELL NEDENFOR
Maksimal Lastegrense : SE TABELL NEDENFOR
Materialtype : S643 OG G&S341 ER
HERDET KARBONSTÅL
BOKSTAVEN "A" I S560A
ANGIR ALLOY
Sporbarhetskode : TRESIFRET KODE
Første siffer : PRODUKSJONÅR
Andre siffer : PRODUKSJONSTED
Tredje siffer : PRODUKSJONSSERIE I
DETTE ÅRET.
EU-merke

VGS - etikett for produkter anbefalt av AIB/Vincotte

2. EGNET BRUKSOMRÅDE

- 2.1 Helstøpte ringer, helstøpte slyngelenker og toppløkker skal kun brukes sammen med stålwire. Effekten av sammenkoblingen kan bli redusert ved bruk sammen med syntetiske materialer.
- 2.2 Normale arbeidsforhold : temperatur mellom - 20°C og 100°C.
Ta kontakt med distributøren dersom utstyret skal benyttes under andre arbeidsforhold, slik som i kontakt med etsende gasser eller ved temperaturer under - 20°C eller over 100°C.
- 2.3 Bruk alltid vernesko eller beskyttelseshansker når du skal håndtere løkker og ringer.
- 2.4 Laster på mer enn 18 kg håndteres på en dertil egnet måte, for eksempel av flere personer eller med passende utstyr eller verktøy.

3. KLARGJØRING TIL BRUK

- 3.1 Inspiser utstyret som forklart i avsnitt 5.
- 3.2 Helstøpte slyngelenker og ringer **MÅ ALDRI** benyttes sammen med kjetting grade 8.

4. BRUKERVEILEDNING

- 4.1 Angitte lastegrenser for helstøpte ringer eller slyngelenker gjelder kun når lasten er plassert korrekt, og når innvendig vinkel mellom lasteslynger ikke overskrider 120°.
- 4.2 DEN ANGITTE LASTEKAPASITETEN MÅ ALDRI OVERSKRIDES
- 4.3 SE OPP FOR HENGENDE LASTER. En fallende last kan medføre alvorlige eller dødelige skader.
- 4.4 Ta kontakt med din distributør før du tar i bruk helstøpte ringer eller slyngelenker til å løfte personell.
- 4.5 Den originale dimensjonen til helstøpte ringer eller slyngelenker må **ALDRI** endres, med unntak av reparasjonssliping i henhold til punkt 6.1.

- 4.6 En helstøpt ring eller slyngelenke må aldri sveises eller på annen måte utsettes for overdreven varme, da dette ødelegger varmebehandlingen.

5. INSPEKSJONSVEILEDNING

- 5.1 Som en del av et omfattende og dokumentert inspeksjonsprogram bør trenet personell foreta en jevnlig visuell kontroll. Kontrollen bør vektlegge deformasjoner, sprekker, hakk, slitasje og uthulninger.
- 5.2 En ring eller slyngelenke som er deformert eller har sprekker, hakk eller uthulninger må tas ut av bruk.
- 5.3 Utstyr som er så slitt at noen av de opprinnelige målene er redusert med mer enn 10 % må tas ut av bruk.
- 5.4 Kontroller at ikke noen del av lasteutstyret har vært utsatt for temperaturer over 250°C.
- 5.5 Det anbefales å gjennomføre jevnlig inspeksjoner for å overvåke utstyrets tilstand.
- 5.6 Crosby anbefaler at det foretas visuell inspeksjon hver gang utstyret benyttes.

6. REPARASJON OG VEDLIKEHOLD

- 6.1 Ringer og lenker med hakk eller uthulninger kan repareres ved å slippe dem på langs.
Følg den opprinnelige formen på ringen eller lenken, og sørg for at reduksjonen i tverrmålene aldri overstiger 5 %.
- 6.2 En ring eller lenke må aldri repareres, endres, bearbeides eller omformes ved å sveise, brenne eller bøye det.
- 6.3 For minimalisere rustangrep og fysiske skader må utstyret oppbevares på et egnet og tørt sted.