



**Flatflettede  
stål tau  
stropper.**

**Serie: "FWS"**

**SAMSVARSERKLÆRING**

I samsvar med Maskindirektivet 98/37/EEC

CERTEX NORGE AS forsikrer at det leverte utstyr er CE merket og levert i overensstemmelse med Norsk Standard NS-EN 13411-1-2-3-4-5-7

Om kunden gjør noen modifiseringer, eller om kunden kombinerer produktet med et ikke komputabelt produkt/komponent, tar ikke CERTEX NORGE AS ansvar for produktets sikkerhet.

**Informasjon**

Arbeidstilsynets forskrift nr. 555 "Bruk av arbeidsutstyr" bestemmer at personell som skal bruke løfteredskap skal ha nødvendig opplæring, øvelse og instruksjon i sikker bruk, og i å beherske de farene bruken kan medføre.

Før utstyret tas i bruk må denne bruksanvisning leses gjennom.

Informasjonen er ment som en hjelp til bruker slik at sikkert bruk kan oppnås.

Brukermanualen inneholder viktig informasjon om hvordan utstyret virker på en sikker og korrekt måte. Blir utstyret brukt i overensstemmelse med disse instruksjoner, kan farer og havari unngås. Enhver som bruker utstyret må lese og opptre i overensstemmelse med bruksanvisningen.

I tillegg til brukermanualen vil vi også vise til Arbeidstilsynets forskrifter og regler som ellers gjelder på brukerstedet.

**Produktidentifikasjon**

Eks. FWS18002 (Varenummer, WLL, Stål tau lengde)

Fremstilt av formlagt aircraft wire – 7X19 konstruksjon

Standard ender: Taluritt presset – myke øyer

Stroppen er utelukkende beregnet for løft av utstyr og skal anvendes som vist i nedenstående belastningsdiagram, stroppen er beregnet med en sikkerhetsfaktor på minimum 5:1.

Stroppen må ikke anvendes til U-løft, med en vinkel større end 120 grader

Stroppen må ikke anvendes til personløft.

**Belastningsdiagram**

Varenummer	Breide / Tykkelse [mm]	Diameter på anvendt stål tau [mm]	Vekt [kg/m]	Rett -løft WLL [kg]	Strupet WLL [kg]	U-løft WLL [kg]	U-løft 45 grader WLL [kg]	U-løft 90 grader WLL [kg]	U-løft 120 grader WLL [kg]
FWS0950	18/6	2,6	0,3	<b>950</b>	760	1900	1710	1330	950
FWS1800	25/9	3,4	0,5	<b>1800</b>	1440	3600	3240	2520	1800
FWS2500	30/11	4,2	0,8	<b>2500</b>	2000	5000	4500	3500	2500
FWS3500	34/12	5,0	1,1	<b>3500</b>	2800	7000	6300	4900	3500
FWS4800	42/15	6,0	1,5	<b>4800</b>	3840	9600	8640	6720	4800
FWS5800	46/17	6,6	1,8	<b>5800</b>	4640	11600	10440	8120	5800
FWS8000	58/22	8,4	2,9	<b>8000</b>	6400	16000	14400	11200	8000
FWS11000	65/	9,5	3,2	<b>11000</b>	8800	22000	19800	15400	11000

Alle FWS wirer til denne serie er merket med WLL samt dato for fremstilling. Prosedyrer for beregning og test er verifisert av DNV.

Der foreligger supplerende beregninger/test på WLL, som dokumentasjon for ovenfor viste belastningsdiagram, herunder sikkerhetsfaktoren 5:1.

## **Bruks- og sikkerhetsanvisning**

Dette dokument skal være tilgjengelig for brukerne til bruk for planlegging av løft.

Planleggingen skal som minimum inneholde;

1. Valg av korrekt stropp, jf. belastningsdiagram.  
(ved bruk av flere wirer, skal samme WLL og lengde anvendes).
2. Kontroll av WLL samt dato merkning på stroppen (skal være tilstede).
3. Kontroll av lastens vekt og balanse.
4. Stroppens tilstand (undersøkes for feil før og etter bruk).
5. Anhuking og selve løftet (kontroller krav til utdannelse).

Under bruk må stroppen aldri overbelastes, utsettes for sjokkbelastninger eller være utsatt for skarpe kanter. Dersom det oppstår tvil om stroppens tilstand, må stroppen ikke anvendes igjen, før en sakkyndig inspeksjon er foretatt.

Brukes stroppen om skarpe kanter, skal denne alltid være beskyttet med et passende mellomlegg, og særlig forsiktighet skal utvises.

Stålwirer må i alminnelighet ikke utsettes for unødig skadelig kjemisk påvirkning av for eksempel syre, kalk osv.

Alminnelig visuell kontroll foretas hver gang stroppen skal taes i bruk. Er stroppen vesentlig skadd eller slitt, taes stroppen straks ut av bruk og kasseres.

Stroppen skal kasseres, når der kan konstateres at;

- ⊗ Slitasje er på mer enn 10% av dens nominelle diameter
- ⊗ Den enkelte tråd er slitt mer enn 1/3 av tråd diameteret.
- ⊗ Antallet trådbrudd på en slagningslengde overstiger 10 brudd.
- ⊗ Der er en knekk/engelskmann (uttrukket løkke)
- ⊗ Stroppen er flattrykt eller kantet
- ⊗ trådene i en kordel er bukket, for eksempel ved påvirkning over en skarp kant.
- ⊗ Stroppen er skadet av rust eller ved kjemisk påvirkning.

Og / eller anden skade, som gir tvil om stroppens tilstand.

## **Vedlikehold**

Stroppen skal når den anvendes til anhuking holdes i forsvarlig stand, og skal kontrolleres minst en gang om måneden, og ha et hovedettersyn minst hver 12. måned. Hovedettersynet skal utføres av en sakkyndig person.

Ved ettersyn og vedlikehold av stroppen er det viktig å være oppmerksom på de kritiske steder, for eksempel i knutepunkter og taluritt (låsen).

Har en stropp vært utsatt for skadelig kjemisk påvirkning, kan det være nødvendig med en særlig nøye undersøkelse for at fastslå eventuelle skader.

Stropper skal så vidt mulig oppbevares på et tørt og luftig sted.